DAMEC

HONING MACHINES

μ

DAMEC

CHI SIAMO - LA MISSION

DAMEC non si limita a progettare, costruire e vendere macchine utensili per la levigatura di precisione del foro. Vuole trasmettere ai propri clienti metodo e competenza: la somma delle esperienze acquisite dal fondatore, Danilo Maggioni, e trasmesse ai propri figli per continuare a credere in un sogno nato nel 2014.
Continuare ad acquisire e trasmettere competenze, attraverso la costanza, il sacrificio, la determinazione e la disciplina, è un processo che non si ferma mai, anzi, come la vita, scorre naturalmente accompagnando DAMEC e i suoi clienti verso una realtà industriale in costante e continua evoluzione.
Per noi i dettagli sono molto importanti, quelli più piccoli, quelli che fanno la differenza.

DAMEC: in un micron tutto lo stile italiano.

DAMEC is more than just a developer, manufacturer and distributor of high-precision honing machines. The company's aim is to pass on to its customers its methods and know-how: the sum of the experience acquired by the company's founder, Danilo Maggioni, and passed on to his children in order to continue believing in a dream born in 2014.
Acquiring and passing on skills, through perseverance, sacrifice, determination and discipline, is a process that never stops, but, like life, flows naturally, accompanying DAMEC and its customers towards a constantly evolving industrial reality.
For us, details are very important, the smallest, those that make the difference.

DAMEC: all Italian style in a micron.

DAMEC

DDH - MACCHINA PER LAPPATURA DEI FORI PROFONDI

DDH - DEEP HOLE HONING MACHINE

La serie DDH è una delle macchine semi automatiche per la lappatura che utilizza una modalità di espansione meccanica controllata elettronicamente. L'elevata precisione di funzionamento del servomotore consente un preciso controllo dell'espansione.
Può lavorare diametri da 25 a 1.000 mm, ed ha una lunghezza corsa che varia da 1.000 mm a 10.000 mm.

La funzione di auto-innesto del pignone e della cremagliera aumentano efficacemente l'accuratezza di lavorazione del foro interno, con significativa riduzione del consumo di energia.
La praticità del lavoro è assicurata grazie allo schermo touch screen dove è possibile impostare i parametri della lavorazione.

The DDH series are one of the semiautomatic machines for honing, which uses a mechanical expansion monitored electronically. The high precision work of the servo motor allows a precise and monitored expansion.
It can process diameters from 25 mm up to 1.000 mm and its stroke length range goes from 1.000 mm up to 10.000 mm.

The function of the underrun of the pinion and the gear rack effectively increases the work accuracy of the inner bore, while reducing energy. The comfortable working process is assured by the Siemens touch screen display, which can be used to set the working parameters.

	DDH-1000S	DDH-2000S	DDH-3000S	DDH-4000S	DDH-6000S	DDH-8000S	DDH-10000S
MAX. LUNGHEZZA CORSA *MAX. STOKE LENGHT*	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm	6000 mm	8000 mm	10000 mm
DIAMETRO LAPPA-TURA *HONING RANGE*	25-1000 mm	25-1000 mm	25-1000 mm	25-1000 mm	25-1000 mm	25-1000 mm	25-1000 mm
VOLUME SERBATOIO RAFFREDAMENTO *COOLING TANK VOLUME*	300 L	350 L	350 L	350 L	500 L	500 L	500 L
LUNGHEZZA MAC-CHINA *MACHINE LENGHT*	4500 mm	6200 mm	8200 mm	10200 mm	14700 mm	18700 mm	22700 mm
LARGHEZZA MAC-CHINA *MACHINE WIDTH*	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 m	1500 mm	1500 mm	1500 mm
ALTEZZA MACCHINA *MACHINE HIGHT*	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
PESO *WEIGHT*	1800 kg	2200 kg	2600 kg	3000 kg	4200 kg	5000 kg	5800 kg

CAMPO DI LAVORO *FIELD OF WORK*	DIAMETRO 25-450 mm, PERSONALIZZABILE FINO A 1000 mm LUNGHEZZA STD 1- 2- 3- 4- 6- 8- 10 METRI *DIAMETER 25-450 mm, CUSTOMIZABLE UP TO 1000 mm* *STD LENGHT 1 - 2 - 3 - 4 - 6 - 8 - 10 METERS*
OSCILLAZIONE *FLUCTUATION*	POTENZA MOTORE: 4.2 KW; VELOCITA' CORSA: 1- 40 M/MIN *MOTOR POWER: 4.2 KW; STROKE SPEED: 1 - 40 M/MIN*
PANNELLO OPERATORE *CONTROL PANEL*	SISTEMA DI CONTROLLO SIEMENS PLC *SIEMENS PLC*
FISSAGGIO PEZZO *CLAMPING SYSTEM*	FISSAGGIO STANDARD A V, DIAMETRO MASSIMO DEL PEZZO FISSATO 550 mm, MORSA A CATENA. *STANDARD CLAMPING V, MAXIMUN DIAMETER 550 mm, CHAIN CLAMP.*
MANDRINO *SPINDLE*	POTENZA MOTORE 5.5 KW; VELOCITA' DI ROTAZIONE MANDRINO 10-350 RPM; CAMBIO A TRE POSIZIONI E MOTORE CON VELOCITA' VARIABILE DI ROTAZIONE CON DISCO A FRIZIONE. *ENGINE POWER 5.5 KW; SPINDLE SPEED 10-350 RPM; 3 VARIABLE POSITIONS AND MOTOR WITH VARIABLE SPEED OF ROTATION WITH CLUTCH DISC*
ABRASIVO *ABRASIVE*	ESPANSIONE AUTOMATICA DELLA PIETRA; IL SETTAGGIO DEL CARICO DI LAVORAZIONE CON LIMITIDI SICUREZZA E ALLARME. *STONES AUTOMATIC EXPANSION; SETTING OF THE WORKING LOADS WITH SAFETY LIMITS AND ALARM.*
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO *COOLING SYSTEM*	SERBATOIO DI RAFFREDAMENTO STD: 300 L E 500L, FILTRO CON SEPARATORE MAGNETICO; OPZIONALE DNO-A, FILTRO A NASTRO CON RULLO MAGNETICO E FILTRO A SACCO. *COOLING TANK STD: 300 L AND 500 L; FILTER WITH MAGNETIC SEPARATOR; OPTIONAL DNO-A, BELT FILTER WITH MAGNETIC ROLLER AND BAG FILTER*

DHM - MACCHINA SEMI AUTOMATICA ORIZZONTALE
DHM - SEMIAUTOMATIC HORIZONTAL HONING MACHINE

Macchine per la levigatura di pezzi leggeri fino ad 1 kg e fino a 40mm per la versione 20-S e fino a 100mm per le versioni 1660 e 30-S.
La serie di macchine DHM semi automatiche per la lappatura orizzontale rappresenta l'insieme dei vantaggi e delle diverse esigenze dei clienti da tutto il mondo. Recentemente sono stati implementati significativi miglioramenti nella struttura, nella funzionalità, nella stabilità operativa a lunga durata ed affidabilità delle macchine.
Queste levigatrici sono particolarmente adatte per la lavorazione dei fori con medio/piccolo diametro da 3 mm a 100 mm.

Grinding machines for light workpieces up to 1 kg and 40mm for the model 20-S and till 100mm for the models 1660 and 30-S.
DHM series represent all the benefits and different needs of customers from all over the world. Significant improvements have been recently developed in the structure, function, long time working stability and reliability.
Machines suitable for small bore process with a small/medium diameter from 3 mm to 100 mm.

	DHM - 1660	DHM 20-S	DHM 30-S
DIAMETRO LAPPATURA *HONING RANGE*	2.5- 100 mm	2.5- 40 mm	2.5- 100 mm
VELOCITA' MANDRINO *SPINDLE SPEED*	10- 2500 rpm	10- 2500 rpm	250-600 rpm
POTENZE MOTORE *MOTOR POWER*	1,5 kw	1,5 kw	2,2 kw
LUNGHEZZA CORSA *STROKE LENGHT*	No	160 mm	160 mm
VELOCITA' CORSA *STROKE SPEED*	No	80- 400 cicli / min	80- 400 cicli / min
POTENZA MOTORE CORSA *STROKE MOTOR POWER*	0.75 kw	0.75 kw	0.75 kw
POMPA OLIO RAFFREDAMENTO *COOLING OIL PUMP*	90W 25 l-/min	90W 25 l-/min	90W 25 l-/min
POTENZA TOTALE *POWER*	2.5 kw	2.5 kw	3.2 kw
VOLUME SERBATOIO RAFFREDAMEN-TO *COOLING TANK VOLUME*	120 l	120 l	120 l
DIMENSIONI (LUN x LAR x ALT) *SIZE (LEN X WID X HGT)*	1350*1000*1250 mm	1350*1040*1367 mm	1350*1040*1367 mm
PESO *WEIGHT*	480 kg	560 kg	560 kg
TENSIONE ELETTRICA *ELECTRICAL POWER SUPPLY*	380 V 50 hz	380 V 50 hz	380 V 50 hz

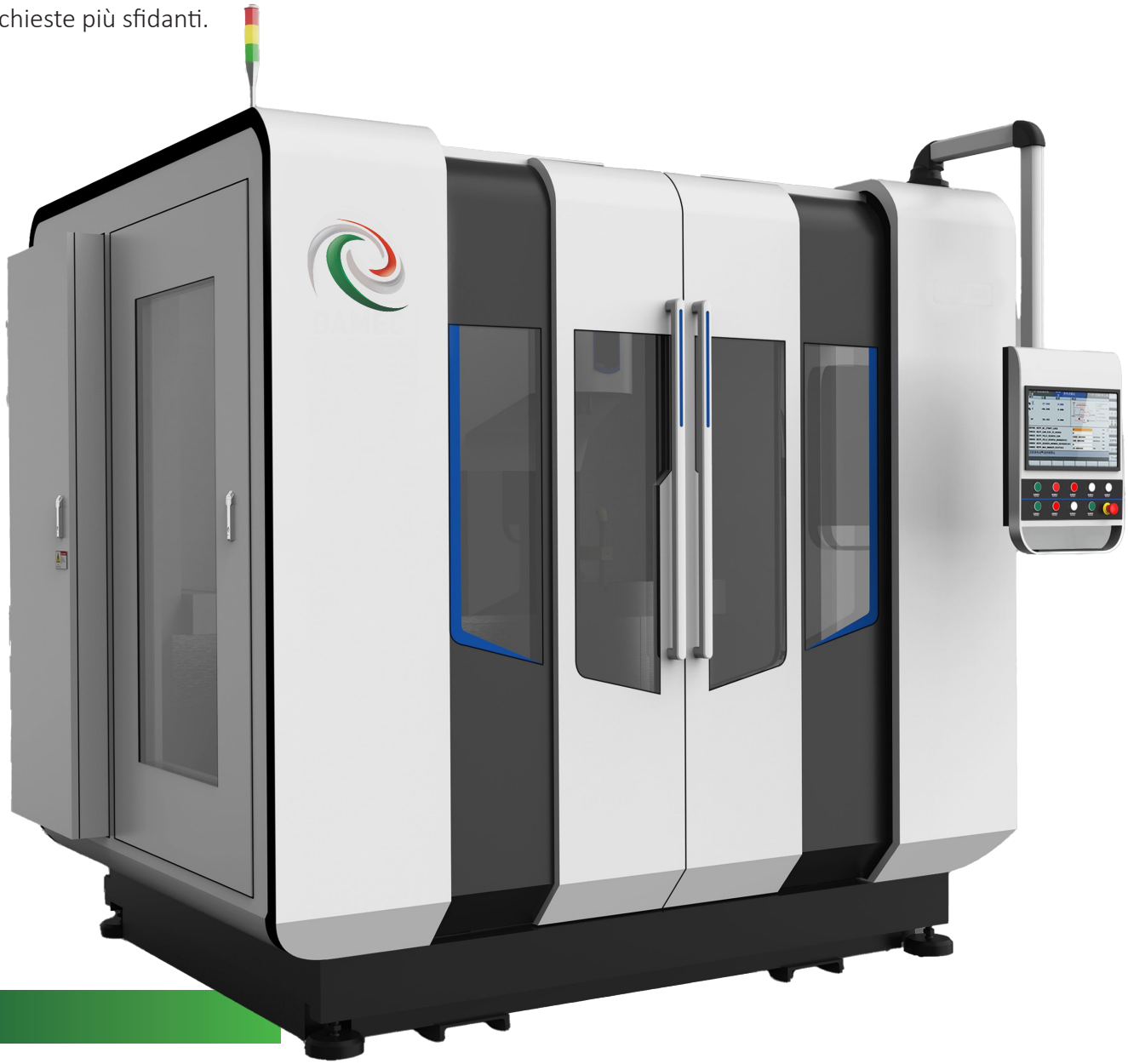
DAMEC

DCB 530 – MACCHINA VERTICALE AUTOMATICA

DCB 530 – VERTICAL HONING MACHINE

La levigatrice verticale DCB 530 nasce dalla richiesta di un mercato sempre più esigente in termini di precisione, affidabilità e facilità d'uso senza nulla togliere al design sempre più accattivante. DAMEC ha saputo combinare tutte queste caratteristiche proponendo sul mercato, un prodotto all'avanguardia che soddisfa le richieste più sfidanti.

It was born from a high demand market in terms of precision, reliability and use facility with a very beautiful design. DAMEC has combined all the features to introduce a new product into the national and international market to satisfy all the needs and requests thanks to its innovative technology and competitive price.



DIAMETRO LAPPATURA *HONING RANGE*	20- 300 mm
PESO MASSIMO SU TAVOLA *MAXIMUM WEIGHT ON THE WORKTABLE*	800 kg
LUNGHEZZA MASSIMO FORO DA LAVORARE *MAXIMUM LENGHT OF BORE*	400 mm (STANDARD)
ASSE X (LUNGHEZZA- VELOCITA') *X-AXIS (LENGHT - SPEED)*	1050 mm- 0.05-5 m / min
POTENZA ASSE X *X-AXIS POWER*	1 KW- 4.78 nm
ASSE Z (ALTEZZA- VELOCITA') *Z-AXIS (HEIGHT - SPEED)*	SUPERIORE A (EXCEED) 720 mm- 1-40 m / min
POTENZA SPINTA *BOOST*	MAX. 750 kg
POTENZA ASSE Z *Z-AXIS POWER*	4.08 kw- 26 nm
POTENZA MOTORE MANDRINO *SPINDLE POWER*	5.5 kw- 38 nm
VELOCITA' MANDRINO *SPINDLE SPEED*	50- 400 rpm, 200 nm
MOTORE ESPASIONE *EXPANSION POWER*	0.4 kw- 1.27 nw
VELOCITA' ESPASIONE *EXPANSION SPEED*	MAX. 100 nw
MOTORE POMPA REFRIGERANTE *COOLING OIL PUMP*	0.25 kw- 100 l / min
DIMENSIONI *SIZE*	2370*2050*2330 mm
BANCO DI LAVORO *WORK BENCH*	1700*800 mm
PESO NETTO *NET WEIGHT*	1500 kg
POTENZA *POWER*	380 V- 50 HZ 3 PH- 25°
VASCA LUBROREFRIGERANTE INTEGRATA *COOLING TANK INCLUDED*	

DAMEC

DVSS 46 – 68 – MACCHINA VERTICALE A SINGOLA PASSATA

DVSS 46–68 – SINGLE PASS VERTICAL HONING MACHINE

La serie di levigatrici verticali DVSS dispone di un sistema di controllo tramite PLC e accessori quali: tavola rotante con servofreno, corpo macchina con basamento in acciaio, sistema di movimento colonna, sistema di raffreddamento e altri componenti avanzati. Si abbinano gli utensili per lappatura a singolo passo, queste macchine sviluppano un'elevata precisione e produttività. Le macchine DVSS sono facili da utilizzare, richiedono poca manutenzione e sono adatte per la produzione in serie di componenti con fori di precisione.

The DVSS series is a great product line. The equipment has a PLC-based control system, rotating table with servo brakes, steel-structured machine body, lifting system, cooling system and other advanced components. When matched with single pass honing tools, it has a high grinding precision and a high working efficiency. Easy operation and simple service, making it suitable for the batch production of parts with high precision holes, especially gears and parts that respond to customer requirements.

VELOCITA' MANDRINO PER 6 MANDRINI INDIPENDENTI *SPINDLE SPEED FOR EACH OF 6 INDEPENDENT*	1- 1500 rpm
POTENZA MOTORE MANDRINO *SPINDLE MOTOR SPEED*	4 kw / 5.5 kw
NUMERO MANDRINI *SPINDLES*	4- 6 INDIPENDENTI 4- 6 INDEPENDENT
VELOCITÀ STROKE *SPINDLE STROKE*	0- 105 mm / sec
LUNGHEZZA CORSA *STROKE LENGHT*	720 mm
POTENZA MOTORE CORSA *STROKE POWER*	2.5 kw (AC SERVO MOTORE)
VELOCITA' ROTAZIONE DEL TAVOLO *TURNTABLE SPEED*	0-3 m / min
POTENZA DEL MOTORE *POWER*	0.75 kw

CODICE ABRASIVI *ABRASIVE*	GRANULOMETRIA *GRIT SIZE*
D 1	60- 70
D 3	100- 120
D 5	200- 230
D 7	240- 300
D 8	325- 400
D 0	600
D 00	1200

DAMEC

DCE 60 – MACCHINA PER LAPPATURA VERTICALE

DCE 60 – VERTICAL HONING MACHINE

La macchina DCE è ideale per lavorare diametri dai 19 ai 250 mm; dispone di un pannello di controllo touch screen che visualizza l'andamento della lavorazione in tempo reale. Durante l'operazione di levigatura l'abrasivo si espande automaticamente per assicurarne la massima efficacia.
La regolazione della velocità ad ampio margine permette che il motore del mandrino e della corsa, siano indipendenti per la levigatura.

The DCE machine is suitable for diameters from 19 to 250mm; it has a touch screen display, which allows to control the processing in real time. During the honing process, the abrasive is driven automatically to ensure a high efficiency.
The speed setting at wide margin allows the mandrel and stroking motor to be independent for the grinding process.

VELOCITA' *SPEED*	20- 350 rpm
POTENZA MOTORE MANDRINO *SPINDLE MOTOR POWER*	2.2 kw
POTENZA MOTORE CORSA *STROKE MOTOR POWER*	0.75 kw
VELOCITA' CORSA *STROKE SPEED*	1- 150 SPM
LUNGHEZZA CORSA *STROKE LENGTH*	0- 225 mm
CARICO MASSIMO TAVOLO DI LAVORO *MAXIMUM LOAD FOR WORKING TABLE*	680 kg
DIMENSIONE MASSIME TAVOLO DI LAVORO *MAXIMUM DIMENSION FOR WORKING TABLE*	1168*558*673 mm
MOTORE POMPA OLIO *OIL PUMP MOTOR*	2.2 kw
VOLUME OLIO PER LAPPATURA *HONING OIL VOLUME*	206 l
ALIMENTAZIONE ELETTRICA *POWER SUPPLY*	380 V 50 hz
DIMENSIONI (LUN x LAR x ALT) *SIZE (LEN X WID X HGT)*	2280*1842*2198 mm
PESO NETTO *NET WEIGHT*	861 kg
PESO FORNITURA *SHIPPING WEIGHT*	1134 kg
COLORE *COLOR*	BIANCO PERLA *PEARL WHITE*

DAMEC

MACCHINE AUTOMATIZZATE
AUTOMATED MACHINE

Le macchine automatizzate sono create per la gestione automatica della lavorazione dei fori con possibilità di automazione di diversa natura.

These machines have been created to automatically manage the bore processing with the possibility of automation.

Robot antropomorfo
Anthropomorphic robot

Le macchine robotizzate sono dotate di un robot industriale automatizzato, con diverse caratteristiche che puntano all'eccellenza e alla precisione della lappatura del foro interno per elevate produzioni. Su richiesta del cliente possono essere personalizzate con un dispositivo di carico/scarico pezzo brevettato. Il robot antropomorfo è applicabile su tutto il nostro parco macchine.

- Elevata produttività e performance;
- Ciclo di lavoro 24 ore su 24;
- Semplice settaggio della macchina e del robot;
- Nuova tecnologia per fissare il pezzo;
- Ripetibilità accurate.

These machines can be equipped with an industrial automated robot, and the features are to excel and be precise in the inner bore during the grinding process for higher production.
Upon customer's request they can be customized with a patented loading/unloading device.
The anthropomorphic robot can be equipped on each one of our grinding machines.

- High work efficiency and performance;
- Working cycle 24h/24h;
- Easy machine's and robot's setting;
- New clamping technology;
- Accurate repetition accuracy.

DHMR-20S
DAMEC

DAMEC

UTENSILI & RICAMBI
TOOLS & SPARE PARTS

Damec offre una vasta categoria di utensili per la lappatura e di ricambi per i macchinari.

Per ottenere una lappatura ottimale, l'attrezzatura standard è composta da: un adattatore, un mandrino con asta, una boccola di centraggio, una boccola per la raggiatura e una pietra abrasiva.

Tutti questi prodotti hanno un codice "DAMEC" in modo da poter riconoscere la tipologia dell'utensile. Inoltre, il nostro team offre ai propri clienti la possibilità di personalizzare i propri utensili a seconda delle loro esigenze.

Damec offers a wide selection of honing tools and machine's spare parts.

To obtain an ideal grinding result, the standard equipment consists of: Adapter, Mandrel with wedge, Centring bushing; Spoking bushing; Honing stone.

Each one of these products are marked and associated with a DAMEC code, so that it is possible to recognize the tool category and technical features. Moreover, our team offers to clients the possibility to customize tools, depending on their requirements.

Pietre abrasive
Abrasives stones

Le pietre sono composte da un supporto metallico di diverse dimensioni e da un listello abrasivo.
L'abrasivo contiene un legante, che può essere di tre tipi (vetrificato, metallico o resinoide in base al materiale da lavorare).

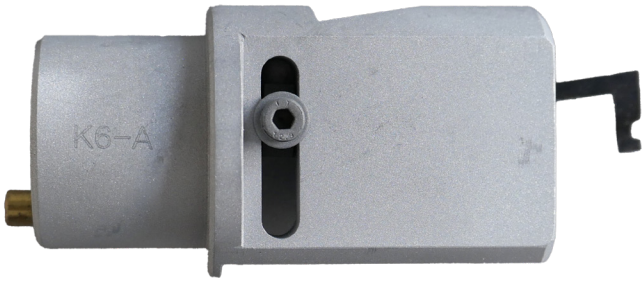
Stones consist of a metallic support (of different size) and an abrasive stick. The abrasive has a binder, which can be vitrified, metallic or resinous, depending on the workpiece.

Mandrini
Mandrels

L'utensile con singolo abrasivo è progettato per la lavorazione dei fori interni e per una migliore rifinitura delle superfici. DAMEC ha sviluppato differenti tipologie di mandrini a seconda del materiale da lavorare, aventi guide dure, tenere o in bronzo. Per una maggiore prestazione e durata dell'utensile, la nostra azienda offre la possibilità di diamantare l'utensile e le guide.
I range di lavorazione degli utensili partono da un diametro minimo di 2,54mm ad un massimo di 152,40mm.

The single stone tool has been developed for the inner bore and to obtain a better surface finishing.
DAMEC has developed different types of mandrels depending on the working material, with hard, soft or bronze guides. To have the best performance and long-lasting tool, our company offers the possibility to produce diamond tool and shoes. The workable diameter goes from 2,54 mm to 152,40 mm.

Adattatori
Adapters



DAMEC propone ai propri clienti due tipologie di adattatori:
- adattatori standard che hanno la funzione di connessione tra la macchina e l'utensile;
- adattatori speciali che vengono realizzati e personalizzati sulla base dei disegni tecnici dei nostri clienti.

DAMEC offers two types of adapters:
- standard adapters, which connect tool and machine;
- special adapters, which are developed and created basing on our clients' technical drawings.

DAMEC

Utensili
Tools

DAMEC offre una vasta gamma di utensili per levigatura tra cui utensili multi-pietra, utensili a singola passata e utensili per lappatura portatile.

Gli utensili multi-pietra per fori ciechi o passanti sono realizzati con acciaio ad alta resistenza per garantire lunga vita al mandrino. I diametri lavorabili con questi utensili partono da 0,85 mm fino a 1000 mm e vengono utilizzati su macchine levigatrici di tutte le marche con degli appositi adattatori.

DAMEC offers a wide selection of grinding tools, among which multi-stone single pass tools and portable honing tools.

The multi-stone tools for blind or passing bores are developed with high-strength steel to guarantee a long-lasting spindle. The workable diameters go from 0,85 mm to 1000 mm and with the correct adaptors these can be used on any grinding machine of any brand.

Filtri
Filters

DAMEC offre ai propri clienti diverse tipologie di sistemi di filtraggio. I Contenitori filtranti PFC 05/06 sono costruiti in AISI 304 o AISI 316, al loro interno possono montare cartucce con differenti gradi di filtrazione. I gradi filtranti delle cartucce si misurano in micron:05µ- 10µ - 20µ - 30µ- 40µ. Inoltre, possiedono una chiusura rapida e sono idonei per liquidi non pericolosi appartenenti al gruppo 2 (in accordo alla Direttiva 97/23/CE PED). Hanno una configurazione standard ad “L” con uscita sul fondo per permette il totale drenaggio del filtro.

DAMEC offers to its customer different types of filtration systems. DAMEC tanks PFC 05/06 are built in AISI 304 or AISI 316, into which is possible to insert different cartridges of different filtration grades. The cartridges filtration grades are measured in micron: 05µ- 10µ- 20µ- 30µ- 40µ. They also have a special locking system, which is suitable for non-dangerous liquids of the 2° group (according to Norm 97/23/CE/ PED). They have an “L” form with an exit at the bottom, which allows the whole drainage of the filter.

FINITURA STANDARD *STANDARD FINISHING*	DECAPATO *PICKLED*
ALTRE FINITURE SU RICHIESTA *OTHER FINISHING ON REQUEST*	SATINATO ESTERNAMENTE, ELETTRO LUCIDATO *EXTERNAL SATIN, ELECTRO-POLISHED*
GUARNIZIONE DI CHIUSURA *CLOSING GASKET*	EPDM
GUARNIZIONI SU RICHIESTA *GASKET ON REQUEST*	VITON, BUNA-N, SILICONE, PTFE *VITON, BUNA-N, SILICON, PTFE*
GAMBE DI SOSTEGNO REGOLABILI *ADJUSTABLE LEG SUPPORT*	

DAMEC

Olii
Oils

Uno dei prodotti di punta della nostra azienda è l'olio da taglio, fondamentale per ottenere un'eccellente resa in lappatura. L'olio ha diverse funzioni:

- la salvaguardia dell'abrasivo (si arriva ad ottenere un risparmio del 30% dell'abrasivo utilizzando l'olio DAMEC);
- la dissipazione del calore;
- la lubrificazione del pezzo;
- l'elevata capacità di taglio.

DAMEC fornisce principalmente tre tipologie di olio:
DAMECOIL 25 e DAMECOIL BIO 35 e DAMEC OIL N25

DAMECOIL 25 è un olio da taglio intero realizzato con basi minerali raffinate, untuose e con speciali additivi E.P. esenti da cloro. Non nebulizza e non dà luogo a fenomeni di fumosità, garantisce un ottimo potere antiruggine sui pezzi lappati e sulla lappatrice stessa.
È un prodotto specificatamente studiato per operazioni di lappatura e di superfinitura effettuate su metalli ferrosi e non ferrosi.
DAMECOIL BIO 35 grazie alla speciale formulazione a basso impatto ambientale e sanitario, presenta un'elevata resistenza alla degradazione batterica ed una bassa tendenza alla formazione di schiuma superficiale.
DAMECOIL N25 formulato su basi minerali altamente selezionate, esente da cloro con un elevato potere raffredante, detergente e di mantenimento della pietra abrasiva.

Among DAMECS leading products you can find our honing oil, which is of great importance, to obtain excellent grinding results.
This product has different functions:

- Preservation of the abrasive (30% of saving on the abrasive with DAMEC oil);
- Heat dissipation;
- Workpiece's lubrication;
- high cutting performance.

DAMEC sells three different types of honing oil:
DAMECOIL 25, DAMECOIL BIO 35 and DAMECOIL N25

DAMECOIL 25 is a cutting oil made of refined mineral bases, oily and special E.P. additives without chlorine. It does not nebulize or create smokiness; it guarantees anti-rust on honing pieces and honing machine. It is an appropriate product for honing operation and superfinishing process on ferrous and non-ferrous metals.
DAMECOIL BIO 35 thanks to the special formula with low environmental and health impact, it has a high resistance to bacterial degradation and a low tendency to form superficial foam.
DAMECOIL N25 made by highly selected mineral base, chlorine-free with a high cooling power, cleanser and abrasive stone maintenance.

Dischi abrasivi
Abrasive discs

I dischi abrasivi si dividono in tre sottocategorie: dischi lamellari, dischi da taglio e dischi angolari.
I dischi lamellari si possono suddividere per:

- diametro esterno: da 100 a 180 mm;
- tipo di abrasivo: zirconio, corindone, ceramica, ossido di alluminio;
- grana: da una grana molto aggressiva (40 mesh) fino ad una grana più fine (220 mesh).

I dischi da taglio DAMEC offrono numerosi vantaggi, tra cui:

- miglior finitura,
- azione abrasiva più controllata,
- rumore ridotto,
- alta dispersione del calore.

I dischi angolari, che sono un'esclusiva DAMEC in Italia, sono in grado di lavorare sia il piano che i rispettivi angoli del pezzo.

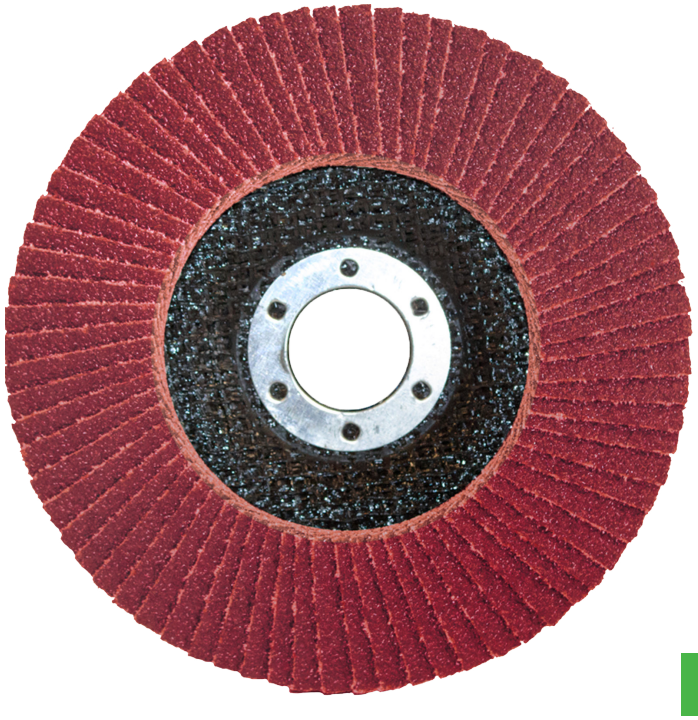
Abrasive wheels are divided into three subcategories: laminated discs, cutting discs and angles discs.
Laminated wheels can be divided depending on:

- external diameter: (ø) from 10 to 180 mm;
- abrasive's type: zirconium, corundum, ceramic, aluminum oxide;
- grit: from a very hard grit (40 mesh) to a soft grit (220 mesh).

Cutting wheels have lots of advantages, such as

- better finishing;
- better controlled abrasive action;
- low noise;
- high dispersion of heat.

Angle wheels are exclusive products of DAMEC. In Italy, they are able to work the surface level and the connected corners of the workpieces.



DAMEC

Spazzole abrasive
Abrasive brushes

Damec offre una gamma di spazzole sia da interno che da esterno.
Le spazzole da interno servono per la sbavatura e per migliorare la rugosità superficiale. Grazie al lavoro dell'abrasivo, che agisce sulla superficie al fine di pulirla ed eliminarne le "creste", si ottiene un pezzo con una superficie speculare e una rugosità ridotta.
Hanno un diametro esterno da 4 a 100mm ed hanno grana da 80 a 1.000 mesh.
Sono disponibili in carburo di silicio, ossido di alluminio, boro, zirconio, diamante, ferro, nylon, abrasivo, nylon, ottone, acciaio ottonato, allumina.
Le spazzole da esterno vengono impiegate sulle superfici piane e angolari; per eliminare bave e residui delle lavorazioni precedenti.
Hanno un diametro estero da 60 a 250mm con foro interno da 12 a 32mm.
Sono disponibili in acciaio duro e inox, zinco, nylon abrasivo, fibra di palma, setola bianca e nera.

Damec offers a wide selection of internal and external brushes.
Internal brushes are used for deburring and improving the roughness surface of the piece. The abrasive's work, which acts on the surfaces to clean and eliminate the "ridges", allows to obtain a final product with a lower roughness and specular surface.
They have an external diameter which goes from 4 to 100 mm and a grit from 80 to 1000 mesh.
They are available in silicon carbide, corindum, oxide aluminum, boro, zirconium, diamond, iron, abrasive nylon, nylon, brass, brass-plated steel, alumina.
External brushes are used on flat and angular surfaces to remove deburrs and residual of previous processing. They have an external diameter from 60 to 250 mm and for inner bores diameter from 12 to 32 mm.
Their material can be Hard steel or inox steel, zinc, abrasive nylon, palm-fiber, white and black bristle.

Lavorazione conto terzi
Third-party service

DAMEC offre lavorazioni conto terzi per campionature di fori con un diametro che va da 1 mm a 100 mm con rugosità richiesta dal cliente e di valutazione in previsione d'acquisto macchinari o per grossi quantitativi ricorrenti.

DAMEC offers third-party service for hole sampling with a diameter from 1 mm to 100 mm with customer required roughness and evaluation prior to machine purchase or for large recurring quantities.

DAMEC

CONTATTI
Contacts

DAMEC S.r.l
Via della Merlata, 12 – 20014
Nerviano – Milano

tel: +39 0331761399
cell: +39 331 505 0010
mail: Info@damec.eu
pec: damec@pec.it
website: www.damec.eu
P.iva: 08524310961

NOTE

DAMEC

NOTE

DAMEC

we have a way or we find one

DAMEC

DAMEC S.r.l
Via della Merlata, 12
20014 – Nerviano – Milano
Italy
tel: +39 0331761399
cell: +39 331 505 0010
mail: Info@damec.eu
pec: damec@pec.it
website: www.damec.eu
P.iva: 08524310961